



УПРАВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ
НАЛОГОВОЙ СЛУЖБЫ ПО РЕСПУБЛИКЕ КАРЕЛИЯ

НАЛОГОВЫЙ КАЛЕНДАРЬ **ДЕКАБРЬ 2024**



КАКИЕ **НАЛОГИ** ТРЕБУЕТСЯ УПЛАТИТЬ

- **уплата НДФЛ** за 2023 год физическими лицами на основании налогового уведомления об оплате НДФЛ



УПРАВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ
НАЛОГОВОЙ СЛУЖБЫ ПО РЕСПУБЛИКЕ КАРЕЛИЯ

НАЛОГОВЫЙ КАЛЕНДАРЬ **ДЕКАБРЬ 2024**



КАКУЮ **ОТЧЕТНОСТЬ** НЕОБХОДИМО СДАТЬ ОРГАНИЗАЦИЯМ, ИП

- **уведомление об исчисленных и удержанных суммах НДФЛ** за период с 23.11.2024 по 30.11.2024

И КАКИЕ **НАЛОГИ** ТРЕБУЕТСЯ УПЛАТИТЬ



- **уплата суммы исчисленного и удержанного НДФЛ** за период с 23.11.2024 по 30.11.2024



УПРАВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ
НАЛОГОВОЙ СЛУЖБЫ ПО РЕСПУБЛИКЕ КАРЕЛИЯ



НАЛОГОВЫЙ КАЛЕНДАРЬ **ДЕКАБРЬ 2024**

КАКУЮ ОТЧЕТНОСТЬ НЕОБХОДИМО СДАТЬ ОРГАНИЗАЦИЯМ И ИП

- декларация по косвенным налогам и документы за ноябрь 2024 года
- уведомление об использовании права на освобождение по НДС
- уведомление о продлении освобождения или об отказе от него по НДС

И КАКИЕ НАЛОГИ ТРЕБУЕТСЯ УПЛАТИТЬ

- уплата косвенных налогов, за исключением акцизов по маркируемым подакцизным товарам, за ноябрь 2024 года



УПРАВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ
НАЛОГОВОЙ СЛУЖБЫ ПО РЕСПУБЛИКЕ КАРЕЛИЯ



НАЛОГОВЫЙ КАЛЕНДАРЬ **ДЕКАБРЬ 2024**

КАКУЮ **ОТЧЕТНОСТЬ** НЕОБХОДИМО СДАТЬ ОРГАНИЗАЦИЯМ И ИП

- уведомление об исчисленных суммах налогов, авансовых платежей по налогам, сборов, страховых взносов, в том числе, о суммах НДФЛ, исчисленных и удержанных за период с 1 по 22 декабря
- персонифицированные сведения о физлицах за ноябрь
- налоговый расчет сумм доходов, выплаченных иностранным организациям, и сумм удержанных налогов за 11 месяцев 2024 года (январь – ноябрь)
- декларация по налогу на прибыль организаций за ноябрь 2024 года



НАЛОГОВЫЙ КАЛЕНДАРЬ **ДЕКАБРЬ 2024**

КАКУЮ **ОТЧЕТНОСТЬ** НЕОБХОДИМО СДАТЬ ОРГАНИЗАЦИЯМ И ИП

- декларация в связи с прекращением предпринимательской деятельности, в отношении которой применялась УСН в ноябре 2024 года
- декларация в связи с прекращением предпринимательской деятельности по ЕСХН в ноябре 2024 года
- декларация по **НДПИ** за ноябрь 2024 года
- декларация по акцизам
 - за **ноябрь 2024** (Налогоплательщики (за исключением указанных в п.3.1, 3.2 и п.5.1 ст.204 НК РФ). Налогоплательщики по операциям с сахаросодержащими напитками, указанными в пп. 23 п. 1 ст. 181 НК РФ, за исключением пива и напитков, изготавливаемых на основе пива. Налогоплательщики по реализованному (переданному) природному газу)
 - за **сентябрь 2024** (Налогоплательщики, указанные в п.3.1 ст.204 НК РФ)
 - за **июнь 2024** (Налогоплательщики, указанные в п.3.2 и 5.1 ст.204 НК РФ)



УПРАВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ
НАЛОГОВОЙ СЛУЖБЫ ПО РЕСПУБЛИКЕ КАРЕЛИЯ

00000000

28

НАЛОГОВЫЙ КАЛЕНДАРЬ **ДЕКАБРЬ 2024**

КАКУЮ **ОТЧЕТНОСТЬ** НЕОБХОДИМО СДАТЬ ОРГАНИЗАЦИЯМ, ИП

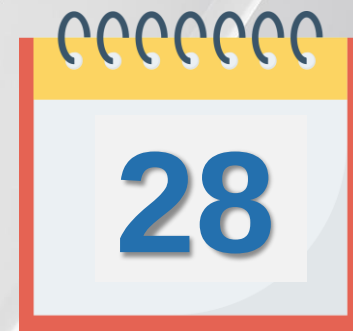
- **уведомление** о суммах НДФЛ, исчисленных и удержанных за период с 23.12.2024 по 31.12.2024

КАКИЕ НАЛОГИ ТРЕБУЕТСЯ **УПЛАТИТЬ** ОРГАНИЗАЦИЯМ И ИП

- **страховые взносы** за ноябрь
- **НДФЛ, исчисленный и удержанный с выплат** за период с 1 по 22 декабря 2024 года
- **НДФЛ, исчисленный и удержанный с выплат** за период с 23 по 31 декабря 2024 года
- **1/3 НДС** за 3 квартал 2024 года (если не используется освобождение от НДС в соответствии с п.1 ст.145 НК РФ)
- **УСН** (при прекращении деятельности в ноябре)
- **ЕСХН** (при прекращении деятельности в ноябре)
- **НПД** за ноябрь 2024 года (для самозанятых)



УПРАВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ
НАЛОГОВОЙ СЛУЖБЫ ПО РЕСПУБЛИКЕ КАРЕЛИЯ



НАЛОГОВЫЙ КАЛЕНДАРЬ **ДЕКАБРЬ 2024**

КАКИЕ НАЛОГИ ТРЕБУЕТСЯ **УПЛАТИТЬ** ОРГАНИЗАЦИЯМ И ИП

- **НДПИ** за ноябрь 2024 года
- **уплата акциза**
 - **за ноябрь 2024** (Налогоплательщики (за исключением указанных в п.3.1, 3.2 и п.5.1 ст.204 НК РФ). Налогоплательщики по реализованному (переданному) природному газу)
 - **за сентябрь 2024** (Налогоплательщики, указанные в п.3.1 ст.204 НК РФ)
 - **за июнь 2024** (Налогоплательщики, указанные в п.3.2 и 5.1 ст. 204 НК РФ)
- **налог на прибыль** за ноябрь 2024 года
- **налог на прибыль** - **авансовый платеж** (если не используется право на уплату авансов только за кварталы при выручке до 15 млн за квартал)